

## 管理はかり 検査成績書

年月日	
検査者	

## 1. 一般

はかりの種類		製 造 者		検査に使用 した分銅・ 精度等級	
ひょう量	g	型 式			
目 量	g	製 造 番 号			
拡張目量		検 定 証 印			
精 度 等 級					
※試験品などを計量する管理はかりの目量等の条件： 目量 ≤ 1/5 x (試験荷重に対する使用公差)					

## 2. 器差試験

試験荷重 (g)	行き (g)		戻り (g)		使用公差 (g)
	計量値	器差	計量値	器差	
判 定					

## 3. 繰返し検査

繰返し検査に使用する分銅	g	検査を行う自動捕捉式 はかりの目量		検査を行う自動捕捉式はか りの区分・精度等級	
試験荷重(試験品の重量)	g				
試験荷重に対する使用公差					

n	I : 計量値	$X_i$ : 器差 (I-2000)	$(X_i - \bar{X})^2$	※試験荷重に対する使用公差  ※ $E_i$ 間の差 $\leq$ 試験荷重に対する使用公差の1/5 $X_{\max} - X_{\min} = \quad \leq$  ※標準偏差( $\sigma$ )= $\sigma = \sqrt{\frac{\sum (X_i - \bar{X})^2}{n-1}}$
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
	$X_{\max} - X_{\min} =$	$\bar{X} =$	$\sum (X_i - \bar{X})^2 =$	判 定

## 4. 管理はかりとしての評価

合 格 ・ 不合格

日計振モデルを参考にして作成

## 自動捕捉式はかり 検査成績書

自動重量選別機（カテゴリX）用

様式 例

検査日	
検査者	

### 【1】表記・一般事項

管 理 番 号		検 査 種 別	定期・随時
設 置 場 所		製 造 事 業 者	
製 造 番 号		型 式	
区分・精度等級			
使用最大測定量	g	ひ ょ う 量	g
使用最小測定量	g	最 小 測 定 量	g
検 査 目 量	g	実 目 量	g
使用最大速度		最 大 動 作 速 度	

### 【2】構造・性能等

水 平 設 置	
駆 動 部	
ベ ル ト 状 態	
ゼロ点設定精度	
表 示 装 置	
印 字 装 置	
運 転 状 況	
判 定	

### 【3】表記・一般事項

	使用最小測定量	公差の変り目	使用最大測定量	
試 験 荷 重 ( g )				
試 験 計 量 回 数				
a: 最大許容平均誤差	g	g	g	
b: 器差の平均値	g	g	g	
c: 最大許容標準偏差	g	g	g	
d: 等級指定係数				
e: c x d	g	g	g	
f: 器差の標準偏差	g	g	g	
判 定				

総合判定		備考：カテゴリXの評価（合格条件） $b \leq a$ かつ $f \leq e$
------	--	--

自動捕捉式はかり 検査成績書

質量ラベル貼付機（カテゴリY）用

様式 例

検査日	
検査者	

【1】表記・一般事項

管理番号		検査種別	定期・随時
設置場所		製造事業者	
製造番号		型式	
区分・精度等級			
使用最大測定量	g	ひょう量	g
使用最小測定量	g	最小測定量	g
検査目量	g	実目量	g
使用最大速度		最大動作速度	

【2】構造・性能等

水平設置	良好
駆動部	良好
ベルト状態	良好
ゼロ点設定精度	良好
表示装置	良好
印字装置	良好
運転状況	良好
判定	合格

【3】器差検査 単位：g

① 最小測定量

n	a:試験荷重	b:表示値	器差	判定
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
判定			使用公差：g	

② 公差の変り目

n	a:試験荷重	b:表示値	器差	判定
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
判定			使用公差：g	

①	②
各判定結果	各判定結果
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
判定	1

③ 最大測定量

n	a:試験荷重	b:表示値	器差	判定
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
判定			使用公差：g	

n	a:試験荷重	b:表示値	器差	判定
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
判定			使用公差：	

③	④
各判定結果	各判定結果
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
1	1
判定	1

総合判定		備考：カテゴリYの評価（合格条件） 全ての器差が公差内
------	--	-----------------------------